3.2.1 – ASSEMBLAGE RAIL FOURNI AVEC SPIN20KCE, SPIN30 ET SPIN40

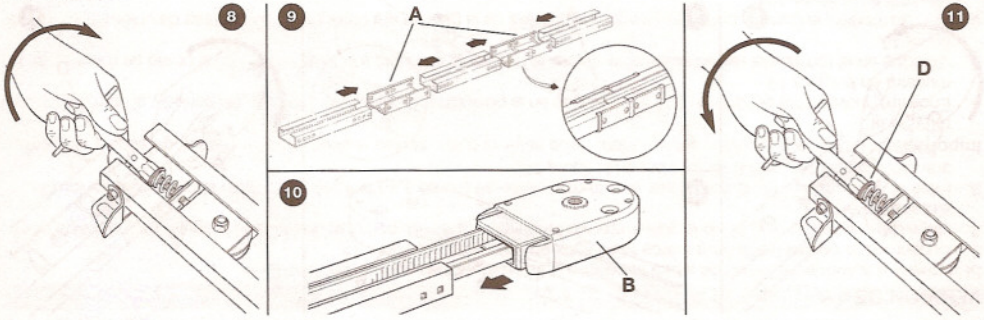
Le rail fourni avec SPIN20KCE, SPIN30 et SPIN40 doit être assemblé de la façon suivante :

1. Avant de procéder à l'assemblage du rail, desserrer la vis de réglage du renvoi de tension de la courroie, comme sur la figure 8.
2. Retirer la courroie des trois parties qui formeront le rail (à l'exclusion de la partie à proximité de la poulie de renvoi) et la positionner sur le côté.
3. À l'aide d'un marteau, emboîter avec force les trois parties du rail à l'intérieur des deux étriers de jonction (A) comme sur la figure 9.

Important – *les rails doivent coulisser dans les étriers jusqu'à ce qu'on entende un déclic sec.*

4. Repositionner, avec beaucoup d'attention, la courroie dans le rail en évitant les entortillements.
5. Avec beaucoup de force la tête (B) dans le rail, comme sur la figure 10.
6. En agissant enfin sur la vis de réglage (D) du renvoi de tension de la courroie, tendre la courroie comme sur la figure 11.

Attention – ***Une courroie TRÈS rendue risque de casser l'opérateur ; une courroie PEU tendue peut causer des bruits gênants.***



3.2.3 – ASSEMBLAGE RAIL SNA6

VERSION DE 4 m

Si la porte à automatiser a une hauteur supérieure à 2,5 m assembler le rail de la façon suivante :

1. Dévisser complètement l'écrou M8 (D), comme sur la figure 13.
2. Faire coulisser le renvoi de tension de la courroie jusqu'au milieu du rail (E), comme sur la figure 14, et extraire complètement le chariot.
3. Faire passer l'extrémité libre de la courroie à travers la tête, comme sur la figure 15, et la fixer au chariot avec les vis et les rondelles déjà présentes, comme sur la figure 16.

Important – Faites attention à la position de la courroie : elle doit se trouver avec les dents vers l'intérieur, droite et sans torsions.

4. Le chariot doit être réinséré dans le rail et le renvoi de tension de la courroie doivent être reportés dans la position initiale, comme sur la figure 19.
5. Insérer dans la vis du renvoi de tension de la courroie le ressort, la rondelle et l'écrou M8 (D), comme sur la figure 18.
6. À l'aide d'un marteau, emboîter avec force les **quatre parties** du rail à l'intérieur des trois étriers de jonction (F) comme sur la figure 19a.

Important – *les rails doivent coulisser dans les étriers jusqu'à ce qu'on entende un déclic sec.*

7. Repositionner, avec beaucoup d'attention, la courroie dans le rail en évitant les entortillements.
8. Emboîter avec beaucoup de force la poulie mécanisée (A) dans le rail comme sur la figure 17.
9. En agissant enfin sur la vis de réglage (D) de la poulie de renvoi, tendre la courroie comme sur la figure 11.

Attention – ***Une courroie TRÈS rendue risque de casser l'opérateur ; une courroie PEU tendue peut causer des bruits gênants.***

